

Паспорт качества № 3497-2-1225
Масло индустриальное И-20А
ГОСТ 20799-2022

Предназначено для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также используемые в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Дата изготовления продукта 15.12.25
Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012 21.12.25
Дата проведения испытаний 21.12.25
Дата выдачи паспорта 21.12.25
Номер партии PL12503472
Место отбора пробы Бочка 216.5л
Размер партии 36720.000 кг
ОКПД 2 19.20.29.140

СМК сертифицирована:
ISO 9001



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА05.В.05479/23 с
30.06.2023 по 29.06.2026

№	Наименование показателя	ТР ТС 030/2012	Норма НД	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	-	29,00-35,00	32,04	ГОСТ 33
2	Кислотное число, мг КОН/г	-	≤0,03	0,02	ГОСТ 5985
3	Зольность, %	-	≤0,005	0,001	ГОСТ 1461
4	Массовая доля серы, %	-	≤1,000	0,320	ГОСТ 32139
5	Массовая доля механических примесей, %	≤0,030	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6370
6	Массовая доля воды, %	≤Следы	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 2477
7	Плотность при 20 °С, кг/м³	-	≤890,0	868,0	ГОСТ 3900
8	Температура застывания, °С	-	≤-15	-15	ГОСТ 20287 Б
9	Цвет, ед. ЦНТ	-	≤2,0	0,5	ГОСТ 20284
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	≥135	≥200	215	ГОСТ 4333
11	Стабильность против окисления (100 °С, 40 ч): Изменение кислотного числа, мг КОН/г	-	≤0,30	0,01	ГОСТ 18136, ГОСТ 20799 п.8.2.1
12	Стабильность против окисления (100 °С, 40 ч): Изменение содержания смол, %	-	≤2,0	0,2	ГОСТ 15886 и п.8.2.2. ГОСТ 20799
13	Содержание селективных растворителей, %	≤0,3000	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 1057
14	Температура самовоспламенения, °С	≥165	≥165	350	ГОСТ 12.1.044

Внешний вид* - норма НД - Однородное и прозрачное. ТР - Не нормируется. Определение обязательно.

1. Испытания по показателям 3-14 проведены в ЦЛП ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», РФ, 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, 84

Показатели качества для определения кодов ТН ВЭД

№	Наименование показателя	Фактическое значение	Метод испытания
1	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 250 °С, %	1,0	ASTM D86
2	Фракционный состав: Объемный процент отгона при 350 °С, %	3,0	ASTM D86
3	Цвет по ASTM с разбавлением 1:100	L0,5	ASTM D1500
4	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм²/с	20,45	EN ISO 3104
5	Массовая доля сульфатной золы, %	< 0,005	ISO 3987
6	Число омыления, мг КОН/г	< 2,0	ISO 6293-1
7	Температура потери текучести, °С	-14	ISO 3016

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по пунктам 1 и 2 не применим к данному продукту.

Произведено: ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Расфасовано: ООО «ЛЛК-Интернешнл» ТПП в г. Пермь, 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84.

Продукт соответствует требованиям: ГОСТ 20799-2022 и ТР ТС 030/2012.

ОСТОРОЖНО. При попадании в глаза вызывает раздражение, на кожу - слабое раздражение. Использовать перчатки, спецодежду, защитные очки и фильтрующие респираторы. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и иного теплового воздействия.

Лаборант

Л.Р. Катаева

